

ELÉVATEUR DOUBLE



Grosse capacité de stockage, forte charge

Dimensions suivant spécificités

Volumes, Hauteurs,...

Certification alimentaire :

FDA (INOX , PEHD)

Utilisation de convoyeur ou de base vibrante pour alimenter la cuve de l'élevateur

- Trémie de stockage réalisée en acier inoxydable
- Goulotte de sortie réalisée en acier inoxydable est adaptée à façon
- Chassis mécano-soudé

A la demande

- Couvercle de protection pour mise hors poussières
- Détection du niveau de cuve de la trémie
- Roues amovibles
- Coffret de régulation et de gestion de déversement

Conçu pour des applications très variées, Adapté dans les secteurs de la plasturgie, l'alimentaire, l'emballage mais aussi dans des ambiances difficiles ou à température élevée

Tarif sur devis.