

CONVOYEUR COURBE 90° POUR PRODUITS NUS QUALITÉ HYGIÈNE



Avantages :

- Faible bruit
- Fonctionnement réversible
- Changement facile de la bande
- Vitesses de convoyage élevées
- Fonctionnement réversible avec l'entraînement de friction
- Modèle hygiénique Conforme CE et FDA
- Option: racleur de bande , bac de récupération des résidus, modèle inoxydable

- Dimensions angulaires 20 -180 degrés
- Rayons moyens de 300 à 1500 mm
- Largeur de bande utile 200 à 1500 mm
- Renvois aux extrémités Ø 7 mm , 16 mm et 47 mm tournant .

Applications :

- Toutes industries, mais particulièrement les industries agroalimentaires et pharmaceutiques.

Tarif sur devis.