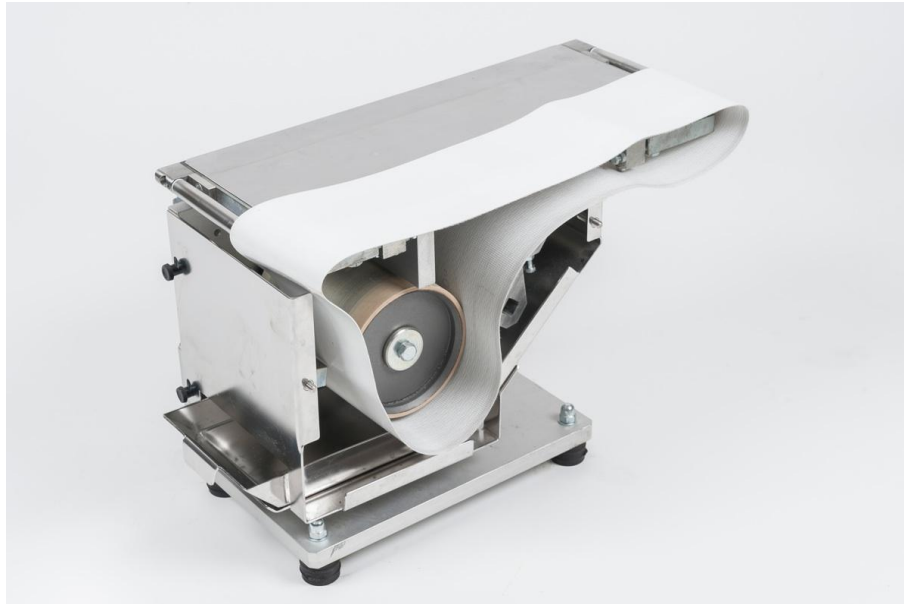


CONVOYEUR à BANDE POUR PRODUITS NUS QUALITÉ HYGIÈNE TYPE CANTILEVER



Avantages :

- Changement rapide de la bande
- Changement de la bande sur le côté sans outil
- Tension centrale du convoyeur orientable
- Nettoyage facile
- Conforme CE et FDA
- En option : modèle inoxydable, servocommande, codeur incrémental externe, tendeur de bande pneumatique, racleur de bande, bac de récupération des résidus,
- Largeur de 40 à 300 mm
- Longueur de 250 à 3000 mm (plus sur demande)
- Station de renvoi final rotative Ø 7/14 mm
- autres dimensions hors standard possible

Applications :

- Chocolaterie, biscuiteries, boulangerie et industries agroalimentaires.
- Industries pharmaceutique.
- Toutes autres industries

Tarif sur devis.