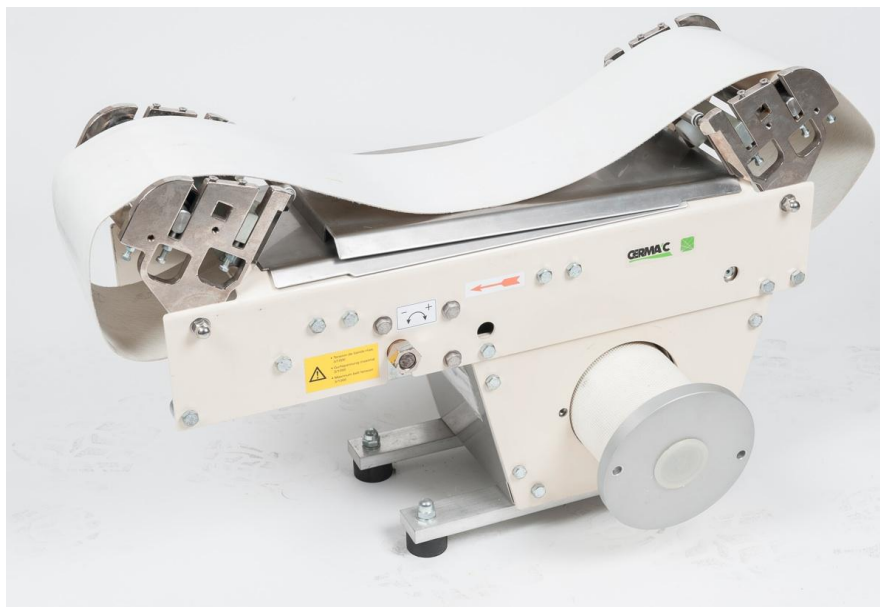


## CONVOYEUR à BANDE POUR PRODUITS NUS QUALITÉ HYGIÈNE



### Avantages :

Changement rapide de bande et nettoyage facile

Tension de bande centrale

Nettoyage facile

Conforme CE et FDA

Avec racleur de bande, bac de récupération des résidus

En option : modèle inoxydable, rattrapage automatique de déviation de bande, Contrôle de déviation extrême de bande, Codeur incrémentale pour définition du cheminement des produits, construction inox, ...

Largeur de 150 à 1600 mm

1600 à 2000 mm possible sur demande

Longueur de 450 à 80000 mm

Renvois aux extrémités rotatives Ø7 mm, 14 mm , 40 mm tournant.

### Applications :

- Chocolaterie, biscuiteries, boulangerie et industries agroalimentaires.
- Industries pharmaceutique.
- Toutes autres industries

Tarif sur devis.