

CONVOYEUR à BANDE POUR PRODUITS NUS QUALITÉ HYGIÈNE



Avantages :

Changement rapide de bande et nettoyage facile
Tension de bande centrale
Nettoyage facile
Conforme CE et FDA
Avec racleur de bande, bac de récupération des résidus
En option : modèle inoxydable, rattrapage automatique de déviation de bande, Contrôle de déviation extrême de bande, Codeur incrémentale pour définition du cheminement des produits, construction inox, ...

Largeur de 150 à 1600 mm
1600 à 2000 mm possible sur demande
Longueur de 450 à 80000 mm
Renvois aux extrémités rotatives Ø7 mm, 14 mm , 40 mm tournant.

Applications :

- Chocolaterie, biscuiteries, boulangerie et industries agroalimentaires.
- Industries pharmaceutique.
- Toutes autres industries

Tarif sur devis.